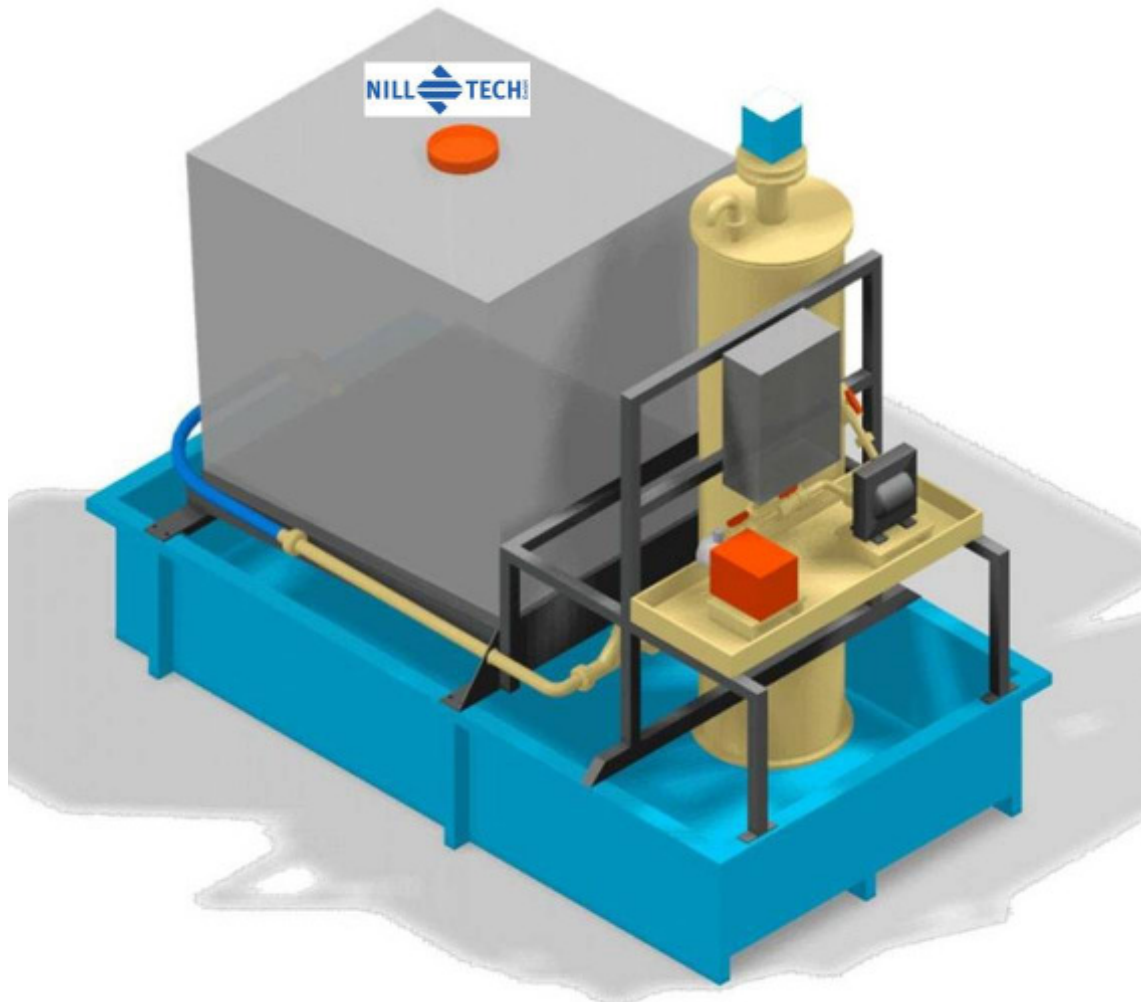


## Chemikalienlager- und Dosierstation



## **Technische Hauptmerkmale unserer Chemikalienlager- und Dosierstationen**

- Die Sauggarnituren der Dosierpumpen bleiben auch beim IBC-Wechsel fest mit dem Dosierbehälter verbunden, hierdurch entstehen keine Tropfverluste (Serie)
- Die Auffangwanne entspricht dem WHG (Serie)
- Der IBC wird durch die geneigte Aufstellungsfläche stets vollständig entleert (Serie)
- Der Dosierbehälter besitzt eine kontinuierliche Niveaumessung, wodurch eine exakte Niveauüberwachung und Verbrauchserfassung möglich ist (Serie)
- Beim Containerwechsel verbleibt im Dosierbehälter ein Vorlagevolumen von ca. 40 l, d.h. der Container kann vollständig entleert und anschließend gewechselt werden, ohne dass dazu die Dosierung unterbrochen werden muss (Serie)
- Die Dosierung erfolgt aus einem stationären Dosierbehälter (Serie)
- Der Dosierbehälter ist bauartbedingt nicht überfüllbar (Serie)
- Eine Tropfwanne für die Dosierpumpe(n) zum Auffangen von Tropfmengen ist integriert und bei Wartungsarbeiten wasserbefüllbar (Serie)
- Spezialadapter für Behälteranschlüsse zur Anpassung an verschiedene Behältersysteme sind lieferbar (Option)
- Mehrere unterschiedliche Pumpen können nach Bedarf in einem System integriert werden (Option)
- Tropfwanne am Entnahmestutzen des Behälters möglich (Option)
- Absorberpatrone bei ausgasenden Medien (z.B. Salzsäure) möglich (Option)
- Spritzschutz um Dosierpumpen oder Seitenwände möglich (Option)
- Leckageüberwachung zum Einbau in Wanne möglich (Option)

**Bei Interesse freuen wir uns auf Ihre Anfrage an**

### **NILL-TECH GmbH**

Max-Eyth-Straße 23

D - 71088 Holzgerlingen

Phone +49 (0)7031 437 45 0

Fax +49 (0)7031 437 45 29

E-mail: [info@NILL-TECH.de](mailto:info@NILL-TECH.de)

Ansprechpartner

**Wolf Eberhard Nill**